



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 2

### Opis przedmiotu zamówienia.

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa linii technologicznej składającej się z wyposażenia, części zapasowych, materiałów eksploatacyjnych i dokumentacji wymaganej do uruchomienia procesu odlewania ciągłego w górę prętów z miedzi beztlenowej o wysokiej przewodności i miedzi stopowej. Instalacja winna być dostosowana do przerobu materiałów wsadowych, w postaci katody miedzianej jak również materiałów pochodzących z recyklingu (złomy miedzi). Główne charakterystyki techniczne Linii są następujące:
  - a) wydajność: 12 000 t/rok
  - b) średnica odlewanej pręta: 8 – 25 mm
  - c) materiał wsadowy: katoda miedziana lub miedź z recyklingu
  - d) jakość odlewanej pręta: Cu-OF (CW008A)
  - e) właściwości odlewanej pręta:
    - i. wytrzymałość na rozciąganie Rm: ok. 170 N/mm<sup>2</sup>
    - ii. wydłużenie A<sub>5</sub> według ASTM E8M: ok. 45%
2. Oferowana linia winna spełniać następujące parametry w czasie próby odbiorczej:

Próba będzie trwała dwanaście (12) godzin ciągłej pracy i rozpocznie się, kiedy Linia będzie w normalnym trybie produkcyjnym, ze wszystkimi żyłami odlewanych z prędkością nominalną i po uzgodnieniu przez obie Strony rozpoczęcia próby. Podczas próby odbiorczej materiał wsadowy będzie się składał z 50% katody i 50% miedzi z recyklingu. W trakcie próby będą odlewane 2 wymiary prętów o średnicy 8 i 25 mm.

Prawidłowe osiągi Linii będą ocenione na podstawie następujących Kryteriów Odbioru:

- a) ilościowego, tj. wydajność produkcyjna Linii podczas testu odbiorczego wynosi minimum 1070 kg/h dla pręta o średnicy 8 mm i 1430 kg/h dla pręta o średnicy 25 mm;
  - b) jakościowego, tj. produkowany pręt spełnia wymagania podane w Specyfikacji Technicznej;
  - c) średnie zużycie energii przez piece topielne podczas nominalnej produkcji wynosi 340 kWh/t.
3. W ramach umowy dostawy Wykonawca zobowiązany jest do:
    - f) szkolenia personelu Zamawiającego w procedurach instalacji Linii w siedzibie Wykonawcy i w procedurach roboczych Procesu i Linii podczas uruchomienia w Lokalizacji.
    - g) Przedstawienia szczegółowych instrukcji związanych z instalacją linii w miejscu wskazanym przez Zamawiającego
    - h) Wykonania Praca wymurówkowych pieców przy pomocy swoich specjalistów. Personel Zamawiającego będzie pomagał w pracach wymurówkowych pieców.
    - i) Instruktażu i nadzoru nad personelem Zamawiającego w uruchomieniu i obsłudze Linii przez specjalistów Wykonawcy.